

AXprinter



SK II

**HIGH-PRECISION MULTI-INDUSTRIE
SYSTÈME DE COUPE HAUTE PERFORMANCE**

Precise / Intelligent / High speed / Flexible



UN FABRICANT DE MACHINE DE COUPE INTELLIGENTE

SOLUTIONS INTÉGRÉES POUR L'INDUSTRIE GRAPHIQUE, EMBALLAGE, INDUSTRIE COMPOSITE, INDUSTRIE TEXTILE

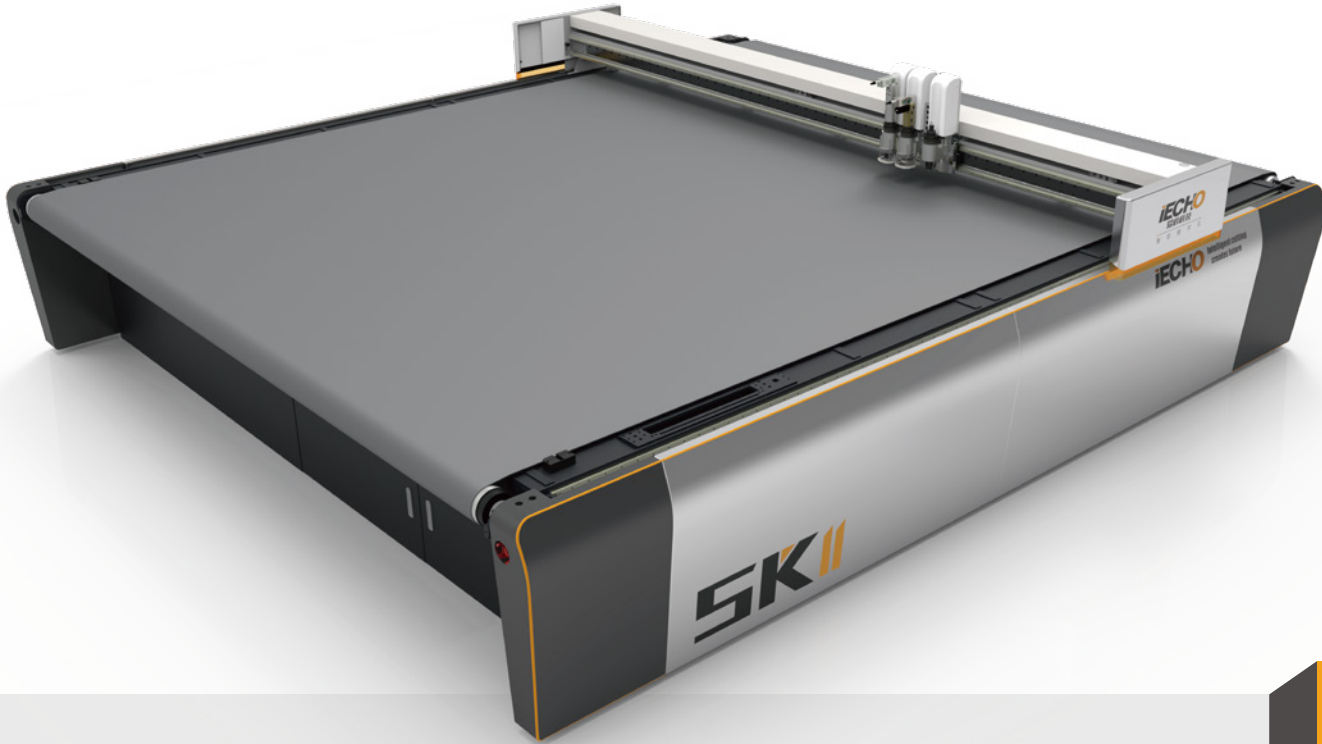
2000 mm/s Vitesse maximum

2g Accélération moteur linéaire

Positionnement magnétique

HIGHSPEED

Le dernier module de contrôle de mouvement « IECHOMC », permet à la machine de fonctionner plus intelligemment et de passer à différents modes de mouvement pour répondre aux besoins de traitement de différents produits et de différentes industries à grande vitesse.



SEPT TECHNOLOGIES DE BASE



Diagnostic à distance
Diagnostic rapide et
résolution à distance



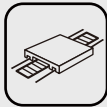
Optimisation intelligente
Stratégies
d'optimisation basées
sur les fonctionnalités



Développer un logiciel
de contrôle exclusif



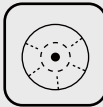
MES
Connectez-vous à
divers systèmes de
gestion



Entraînement par
moteur linéaire



Plateforme de
cadre modulaire



Initialisation du couteau
Optique Automatique

1	3	30+	130+	81+
National standard	Industry standards	Invention Brevet	Brevets	Software copyrights
110+	8%+	3000+	2000+	400+
R & D personnel	R&D investissement	Annuelle capacity	Process standards	Staff
20000+	100+	60+	30+	300+
CLIENTS	PAYS ET REGION	Industries Couverte	Représentant National	Représentant Mondiaux

PRÉCISION

POSITIONNEMENT DE L'ÉCHELLE MAGNÉTIQUE

Grâce au positionnement à l'échelle magnétique, à la détection en temps réel de la position réelle des pièces mobiles, à la correction en temps réel par le système de contrôle de mouvement, la précision du mouvement mécanique de l'ensemble de la table est réellement obtenue à $\pm 0,025$ mm et la précision de la répétabilité mécanique est de 0,015 mm.



Entraînement par moteur linéaire “Zero” transmission

IECHO SKII adopte la technologie d'entraînement par moteur linéaire, qui remplace les structures de transmission traditionnelles telles que la courroie synchrone, la crémaillère et le réducteur par un mouvement d'entraînement électrique sur les connecteurs et le portique. La réponse rapide de la transmission « Zéro » réduit considérablement l'accélération et la décélération, ce qui améliore considérablement les performances globales de la machine.



Amélioration de la précision

Le système de transmission linéaire réduit l'erreur de transmission provoquée par le mécanisme mécanique, améliorant ainsi considérablement la précision de coupe de l'équipement.

Accélération

La réponse à grande vitesse de l'entraînement direct raccourcit le processus d'accélération et de décélération, augmentant ainsi la vitesse de coupe globale, et la vitesse peut atteindre 2 m/s.

Réduction de bruit

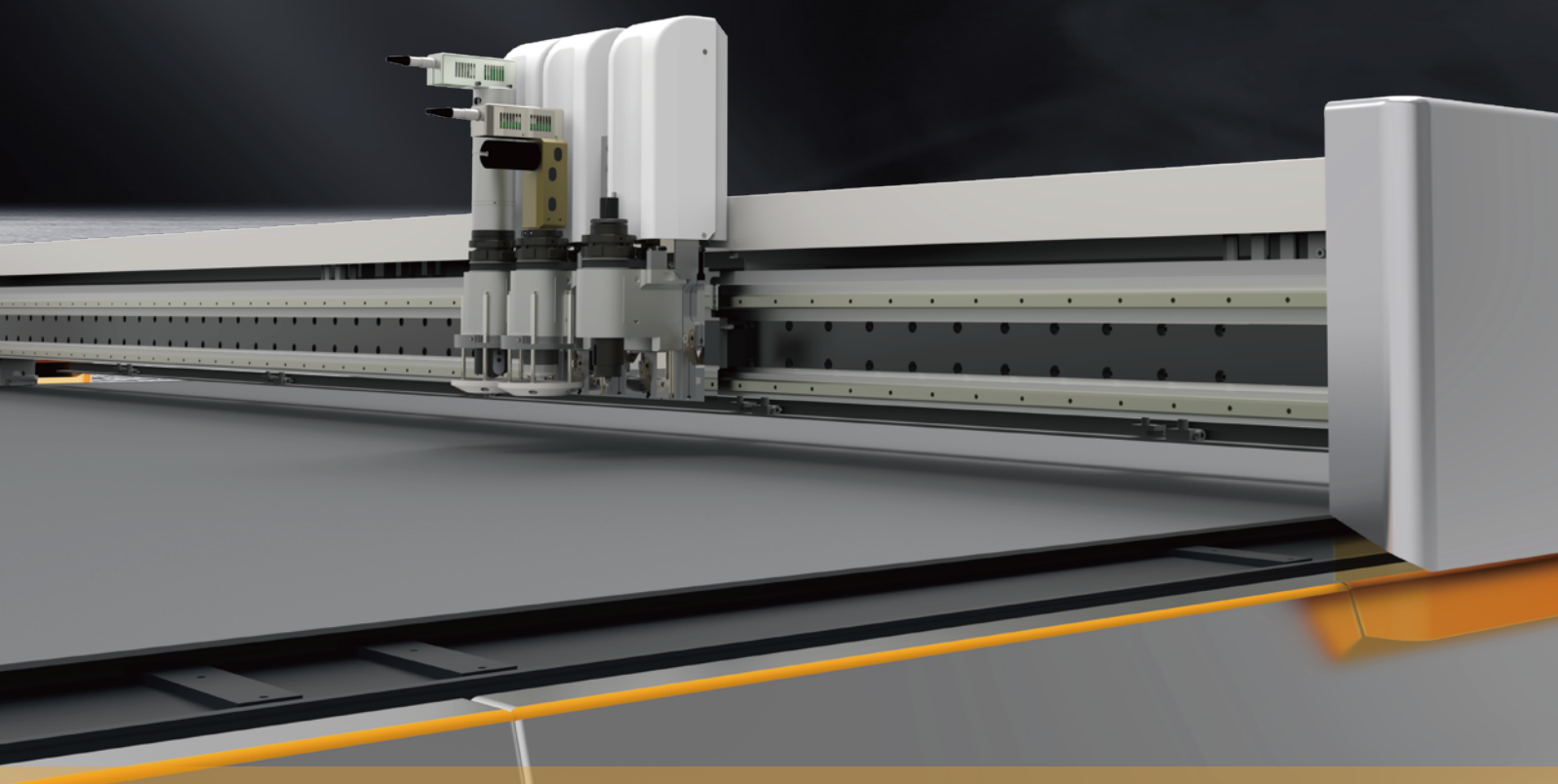
Le rail de guidage utilise un patin magnétique pour suspendre le rail de guidage (sans contact mécanique), ce qui réduit considérablement le bruit de l'équipement lors de son déplacement.

Amélioration de l'efficacité

Il n'y a aucun autre maillon dans le processus de transmission, ce qui réduit la perte d'énergie due au frottement mécanique.

Réponse à grande vitesse

Le nouveau mode de conduite améliore considérablement les performances de réponse dynamique de tous les systèmes de contrôle en boucle fermée, et la vitesse de réponse est extrêmement rapide et sensible.



Initialisation automatique du couteau optique

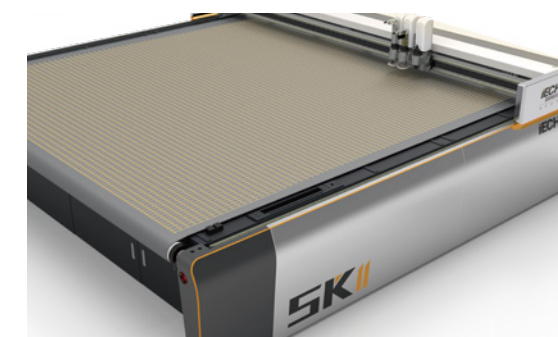
- Précision d'initialisation automatique du couteau <0,2 mm
- L'efficacité de l'initialisation automatique des couteaux a augmenté de 30 %



Cadre en acier modulaire unique

Le cadre du fuselage est en acier de construction au carbone de haute qualité, qui est formé en une seule fois par une grande fraiseuse à portique à cinq axes pour garantir la précision de l'équipement.

L'utilisation d'un traitement de recuit anti-stress, combiné à une technologie de détection de défauts ultérieure, garantit que l'équipement conserve toujours une précision stable après le transport, un fonctionnement à grande vitesse et une utilisation à long terme, et améliore la durée de vie de l'équipement.



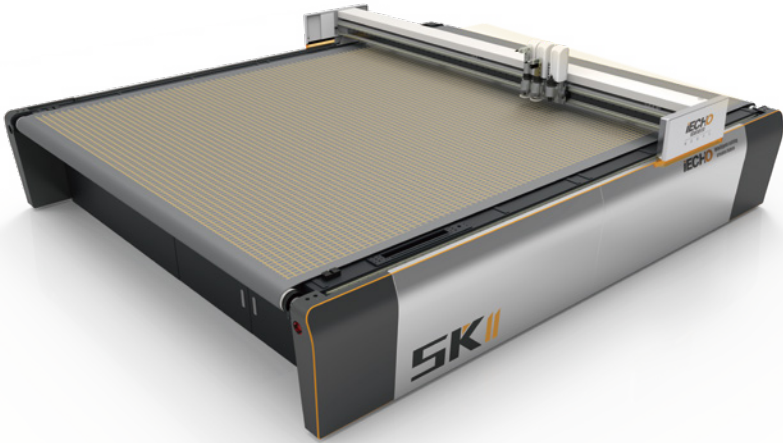
FONCTION DE COMPENSATION DE HAUTEUR DE TABLE

Compensation de table intelligente

Pendant le processus de coupe, la profondeur de coupe de l'outil peut être ajustée en temps réel et s'adapter au niveau du tapis.

Module d'édition de données

- Compatible avec les fichiers DXF, HPGL, PDF, CALDERA, ONYX
- Connectez automatiquement les segments de ligne non fermés.
- Supprimez automatiquement les points et les segments de ligne en double dans les fichiers.



Module d'optimisation de coupe

- Fonction d'optimisation du chemin de coupe
- Fonction de coupe intelligente des lignes qui se chevauchent
- Fonction de simulation du chemin de coupe
- Fonction de coupe continue ultra longue

Module de services cloud

Les services en ligne rapides accessibles via des modules de services cloud

- Code Erreur report
- Diagnostic de problème à distance : Le client peut obtenir l'aide des ingénieurs à distance pour accélérer la prise en charge de l'assistance.
- Mise à niveau logiciel à distance : nous publierons les dernières mises à jour et les clients pourront effectuer une mise à niveau gratuite via Internet.

Module d'imbrication automatique

Le système d'imbrication automatique IECHO peut aider les entreprises à réaliser une automatisation complète de l'imbrication dans des domaines tels que l'industrie textile, l'aéronautique, le packaging. Le système peut générer automatiquement un schéma de mise en page optimisé sur l'ordinateur en fonction de paramètres tels que la largeur définie par le client, le nombre de pièce à mettre en page et le temps de mise en page.



Paramètres

Modèle	SK II -3532	SK II -3516	SK II -2516
Dimension (mm)	4400X3900X830	4400X2300X830	3400X2300X830
Surface utilisable (mm)	3500X3200	3500X1600	2500X1600
Poids net	1550kg	1300kg	1050kg
Vitesse de coupe maximum	2000mm/s		
Epaisseur de coupe maximum	30mm		
Précision	0.05mm		
Nombre de porte outils	3 Max		
Alimentation	380V/50HZ		
Interface	Serial port		
Environment	Temperature 0°C-40°C, Humidité 20%-80%RH		
Outils	UCT, V-CUT, CTT, KCT, EOT, POT, PRT, 1.8KW Fraisage pen, etc.		