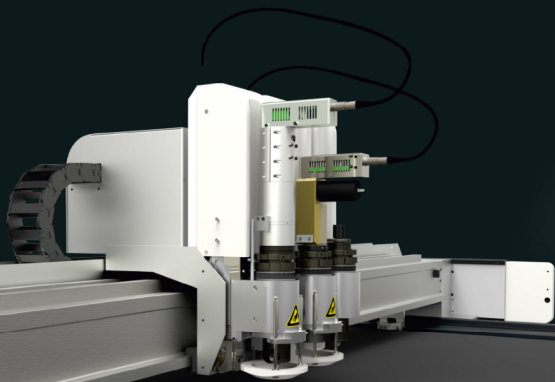


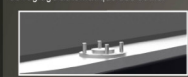
IECHO

TK4S MACHINE DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE HAUTE PRÉCISION



- ✓ Découpe
- ✓ Fraisage
- ✓ Rainage
- ✓ Tracage

Calibrage automatique des outils de découpe
La profondeur de coupe peut être contrôlée avec précision grâce au système de réglage automatique des outils.



Axe X 2 moteurs
Utilisation de 2 moteurs simultanément avec une synchronisation automatique, obtenant une transmission plus stable et précise.



Outils de découpe
Une gamme de différents segments de travail, les outils peuvent être choisis de manière flexible à partir de trois ou quatre outils standard, ou le fraissage.



IECHO Caméra de positionnement

Équipé d'une caméra de haute précision, positionnement automatique sur tous les types de matériaux, résout les problèmes de positionnement manuel imprécis, permettant ainsi de compléter les travaux de découpe facilement et précisément.



Des outils de découpe efficaces

Une vitesse de coupe peut atteindre 1,5m/s. Le système de contrôle opérationnel de la hauteur de l'axe Z réduit la distance de déplacement des outils de coupe, réduit le temps de travail et améliore ainsi l'efficacité de la production.



Engrenages
Excellente dynamique pour couper des matériaux de haute densité. Le système peut fournir d'excellentes conditions dynamiques sous une charge de travail importante.



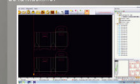
IECHO Sécurité

Système de sécurité Anti-collision et infra-rouge assurent la protection des opérateurs même à haute vitesse de travail.



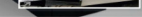
IECHO Contrôle des mouvements

Système de contrôle de mouvement, CUTTERSERVER est le centre de gestion de la machine.



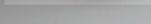
Logiciel
Contrôle et travail, le logiciel permet un traitement simple et complet des données.

Table en aluminium haute qualité
Panneau aluminium utilisé en isolation, faisant circuler librement l'air à l'intérieur du panneau. Il assure la stabilité de la structure sans l'influence de la dilatation thermique et l'effet de condensation. Ils assurent la plénitude de toute la table de travail, même de taille importante.



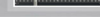
Design ergonomique

Pour renforcer la stabilité de la machine, la TK4S adopte une structure innovante en aluminium, adaptée à la conception et avec une forte stabilité. La conception des machines TK4S est ergonomique.



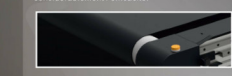
Zone de travail adaptable

Une zone de travail élargie peut être obtenue en fonction des besoins des clients.



IECHO Convoyeur

Système de convoyeur intelligent, pour réaliser des coupes et ramasser les travaux en même temps. Réduction des coûts de main-d'œuvre et amélioration considérable de l'efficacité.



AXprinter

TK4S TABLE DE DÉCOUPE A PLAT

Une machine de découpe numérique de haute précision, modulable à l'infini, grâce aux nombreux outils et équipements en série ou optionnels. Trois porte-outils peuvent être installés simultanément, et opérer en parfaite synchronisation pour de la découpe classique, la découpe mi-chair, le fraisage, le poinçonnage, le rainage, ou le marquage, avec une productivité accrue. Un outil évolut par excellence que vous pourrez adapter selon les travaux à effectuer afin de répondre à une demande toujours plus pointue, du marché actuel. Le système d'empilement et de déchargement automatique augmente le rendement en limitant les manipulations humaines. Notre système de découpe à plat est adaptée à tous les types de production, qu'il s'agisse de mettre au point des prototypes, ou de produire en grandes quantités et ce pour diverses applications sur de nombreux matériaux.

DIMENSIONS

	Longueur	2500mm	3500mm	5500mm	Dimension sur mesure
Largueur					
1600mm	TK4S-2516	Surface utile 2500mmx1600mm Dimensions 3300mmx2400mm	TK4S-3516	Surface utile 3500mmx1600mm Dimensions 4300mmx2400mm	Fabrication à la demande sur mesure basé sur les dimensions des modules
2100mm	TK4S-2521	Surface utile 2500mmx2100mm Dimensions 3300mmx2900mm	TK4S-3521	Surface utile 3500mmx2100mm Dimensions 4300mmx2900mm	
3200mm	TK4S-2532	Surface utile 2500mmx3200mm Dimensions 3300mmx4000mm	TK4S-3532	Surface utile 3500mmx3200mm Dimensions 4300mmx4000mm	

PARAMETRES

Pompe d'aspiration	1-2 pompes 5.5 kw	2-3 pompes 5.5 kw	3-4 pompes 5.5 kw
Poutre	1 poutre		1 ou 2 poutres

Vitesse de découpe Max	1500mm/s
Précision de coupe	0.1mm
Epaisseur Maximale	50mm
Format des données	DXF, HPGL, PDF
Interface	Port Série
Maintien du Media	Pompe aspirante
Tension d'Alimentation	380V/50Hz
Environnement d'exploitation	Température 0°C-40°C Taux d'humidité 20%-60%RH

UN LOGICIEL DE PILOTAGE CONVIVIAL

Bibliothèque des outils et des matériaux

Cet espace répertorie les différentes combinaisons possibles de paramètres de découpes selon les matériaux et outils utilisés. De nouvelles combinaisons peuvent être sauvegardées par l'utilisateur en fonction des besoins spécifiques à son activité.

Des fonctions d'édition graphique puissantes

Ce logiciel possède les fonctions CAD, généralement utilisées dans l'industrie de la signalisation et du graphisme. L'utilisateur peut concevoir et éditer les fichiers directement sur l'écran, ou les importer aux formats DXF, PDF, PLT.

Une utilisation accessible à tous

Un logiciel convivial et simple d'utilisation, accessible à tous. L'utilisateur peut découvrir les principales fonctions de cette machine en seulement une heure, et la faire fonctionner après une journée de formation.

La gestion des tâches

L'utilisateur peut déterminer l'ordre dans lequel il veut effectuer un ensemble de découpes ou, consulter l'historique d'un même travail pour le réutiliser.

Gestion de la surface de découpe

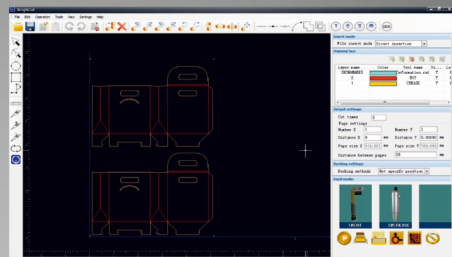
L'opérateur peut visualiser la surface de découpe en temps réel, estimer le temps restant et suivre le parcours ou l'évolution du travail à l'écran.

Une interface ergonomique et personnalisable

Ce logiciel vous offre la possibilité de définir des raccourcis et leur position sur l'écran. L'utilisateur pourra décider de l'emplacement de retour ou porte-outils, et régler l'aspiration pour qu'elle cesse de fonctionner en fin de course.

Service d'assistance en ligne

L'utilisateur pourra bénéficier d'une aide en ligne. Diagnostic à distance des erreurs les plus courantes. Mises à niveau vers une version plus récente.



Cette machine de production numérique et automatisée peut remplir des exigences de production de niveau industriel et soutenir une cadence allant jusqu'à 24 heures /24, et 7 jours /7.



- Le chargeur automatique alimente la matière vers le convoyeur.
- Le convoyeur dirige les matériaux vers la zone de découpe.
- Les détecteurs et la caméra CCD contrôlent les réglages et le positionnement avec précision.
- La découpe est effectuée à grande vitesse avec un ou avec plusieurs outils, simultanément.
- Le produit fini est déchargé en fin de chaîne.
- Aucune intervention humaine nécessaire autre que les réglages initiaux, pour un rendement optimal.